



WORLD'S BEST ABRASIVE WATERJET TECHNOLOGY

Specyfikacja Techniczna

2652



OMAX® 2652 JetMachining® Center

**Doskonała maszyna dla każdego warsztatu.
Niezastąpiona w precyzyjnej obróbce
małych i średnich części.**

Model 2652 przeznaczony jest do cięcia skomplikowanych części z większości materiałów, w tym metalu, tworzyw sztucznych, szkła, ceramiki i kompozytów - bezpośrednio z rysunków CAD, DXF lub innych. OMAX JetMachining 2652 jest idealnym rozwiązaniem dla produkcji krótkich serii części np. w systemie just-in-time, również doskonale sprawdza się jako platforma do rozwoju technologicznego i prototypowania. Brak potrzeby zmian narzędzi do obróbki materiału oraz łatwość mocowania materiału na stole skracają czas uruchomienia cięcia o co najmniej 50%.

2652

Funkcje Standardowe

- Oprogramowanie OMAX Intelli-MAX® oferujące wyższą średnią prędkość skrawania i większą precyzję
- z bezpłatnym uaktualnieniem dla całego czasu pracy maszyny.
- Automatyeczna i programowalna oś Z.
- Zintegrowana głowica MAXJET 5i® ze wszystkimi niezbędnymi podzespołami hydraulicznymi i wysokociśnieniowymi, z gwarancją pracy na 500 godzin.
- Precyzyjne wsporniki osi X-Y sztywno zamontowane do stołu maszyny.
- Napęd osi w oparciu o precyzyjne przeguby kulowe, przekładnie śrubowe
- Ochrona komponentów maszyny przed wodą, brudem i piaskiem.
- Wysokiej wydajności pompy z napędem bezpośrednim dostępne w zakresie od 30KM do 100KM i o ciśnieniu 60.000 PSI (4.100 bar).
- System cichego i czystego cięcia w zanurzeniu.
- System do usuwania ścierniwa, (dostępny jako opcja).
- Tilt-A-Jet® głowica do kompensacji stożka zapewniająca doskonałą prostopadłość cięcia detali (dostępna jako opcja).
- Dostarczane jako kompletnie zmontowany i przetestowany system.

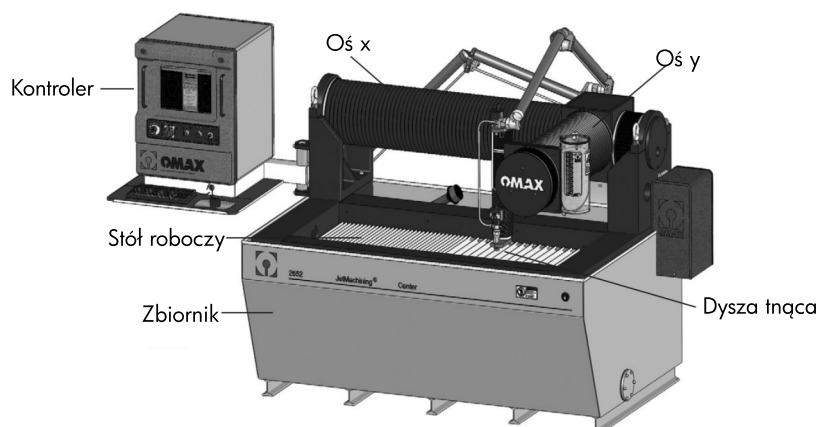
Korzyści obróbki abradżetem

- Możliwość obróbki szerokiej gamy materiałów i ich grubości.
- Brak w ciętym detalu stref wpływu ciepła oraz brak naprężeń mechanicznych.
- Szybki start, nie jest wymagana żadna zmiana narzędzi tnących.
- Bardzo łatwe mocowanie obrabianych materiałów.
- Po cięciu pozostaje gładka satynowa powierzchnia materiału, która nie wymaga żadnych dodatkowych operacji obróbkowych.
- Brak szkodliwych gazów, cieczy i olejów, które są spotykane w innych procesach obróbki.
- Hałas podczas obróbki jest mniejszy niż 80 dBA - dla cięcia w zanurzeniu.
- Opatentowany system sterowania ruchem "Najpierw obliczenia - potem ruch".



Gwarancja Technologii OMAX zapewnia Klientom możliwość bezpłatnego uaktualnienia oprogramowania podczas całego czasu pracy maszyny.

OMAX 2652 JetMachining Center



Wymiary maszyny

Obrys zbiornika	3531 mm x 1702 mm	139" x 67"
Waga (przy pustym zbiorniku)	1505 kg	3320 lb
Wysokość	2413 mm	95"
Ciężar (z wodą w zbiorniku)	4150 kg	6517 lb

Zasięg roboczy

Przesuw w osi X-Y	1321 mm x 660 mm	52" x 26"
Rozmiar stołu	1753 mm x 762 mm	46" x 30"
Kratownica (do podtrzymania materiału)	4" x 1/8" ze stali galwanizowanej	
Maksymalne obciążenie kratownicy	1950 kg/m ²	400 lbs/sq. ft.

(Wyposażenie opcjonalne może zmniejszyć zakres obróbki.
Po szczegóły prosimy o kontakt z OMAX Poland.)

System sterowania

Hardware	Komputer PC
Control software	Zintegrowany z systemem CAD/CAM odczytującym pliki w formacie .dxf

Opis napędu

- Zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- Bezstykowy serwowmotor
- Przeguby kulowe, przekładnie śrubowe, oparte na wysokiej precyzji prowadnicach liniowych
- Wspornik osi Y zamocowany na wózku osi X

Dokładność ruchu

Na całym przebiegu	±0,076 mm	±0,003"
Powtarzalność	±0,033 mm	±0,0013"
Przy prostopadłości	0,11 mm/m	0,0013" per ft
Przy prostoliniowości	0,14 mm/m	0,0017" per ft
Luz	0,018 mm	0,0007" max

(Specyfikacje wg standardu National Machine Tool Builders Association)

Szybkość

- standard 4572 mm/min (szybkość może być na życzenie zwiększona)

Wymagane zasilanie

- 380-480 VAC ±10%, 50-60 Hz / 3 fazowe (Standard)

Pompy

- EnduroMAX pompy z napędem bezpośrednim 30KM, 40KM, 50KM dostarczające ciśnienie 4136 bar (60000 PSI)
- Pakied DualPUMP - połącz moc dwóch pomp by ciąć szybciej grube materiały moc do 100KM dostarcza ciśnienie 4136 bar (60000 PSI)

Poziom hałasu

- Poniżej 80 dBA dla cięcia w zanurzeniu

- EnduroMAX - pompy o napędzie bezpośrednim o mocy 30KM, 40KM, 50KM i ciśnieniu 60.000 PSI
- Pakied DualPUMP - łączy moc dwóch pomp, nawet do 100KM
- Tilt-A-JET - głowica kompensująca stożek.
- A-Jet - głowica kątowa umożliwia cięcie pod kątem od 0° do 60°
- Drill - głowica z dostawką nawierającą
- Precyzyjny Optyczny Lokalizator
- System podawania ścierniwa
- System usuwania ścierniwa JS-750
- Głowica MAXJET 5 do cięcia samą wodą (dla miękkich materiałów)
- Głowice MAXJET 5 MiniJET oraz MicroJET do precyzyjnego wycinania małych detali
- Ręczny posuw osi Z
- Stone Cutting Kit - zestaw do cięcia kamienia
- Nożycowy system wysoko-ciśnieniowy do przesysu wody.
- Ręcznie regulowana głowica uchylna
- Rotary AXIS - obrotowa oś
- Laserowy czujnik położenia głowicy

OMAX Corporation

OMAX jest producentem najlepszego w branży waterjet kontrolera wspierającego proces cięcia wodą. Tę pozycję osiągnęliśmy dzięki opatentowanemu przez nas elektronicznemu modelowi zachowania się strugi wody, na którym zostało oparte oprogramowanie OMAX Intelli-MAX®. Nasz unikalny system sterowania ruchem głowicy wykorzystuje metodę "Najpierw obliczenie - potem ruch". W ten sposób cały proces programowania i pracy maszyny został maksymalnie zautomatyzowany. Dzięki temu praktycznie wyeliminowaliśmy konieczność specjalistycznego szkolenia operatorów. OMAX Intelli-MAX jest również udostępniony wraz z darmowymi uaktualnieniami co oszczędza naszym klientom czas i pieniądze.

Informacje na temat tego, co OMAX może zrobić dla Ciebie znajdziesz na stronie internetowej www.omax.pl lub zadzwoń do nas dzisiaj na nr **(55) 236 26 20**.



OMAX Poland sp. z o.o.

82-300 Elbląg, ul. Niska 2, Poland
tel. 55 236 26 20,
fax. 55 236 26 20 w. 20
e-mail: info@omax.pl
<http://www.omax.pl>